

LÍNEA COMPACT

MANUAL DE USO

Producida en China
Importa, distribuye y garantiza



Aconcagua 453 (1882) Ezpeleta
Buenos Aires - República Argentina
Tel/fax: (54) 4256-0160 | 4256-4619
info@fluvial.com
www.fluvial.com



BOMBA PRESURIZADORA



CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN
2. ACERCA DEL PRODUCTO
3. PARTES
4. SEGURIDAD ELÉCTRICA
5. INSTALACIÓN HIDRÁULICA
6. INSTALACIONES ERRÓNEAS DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN
7. CONEXIONADO ELÉCTRICO
8. PUESTA EN MARCHA
9. PRECAUCIONES
10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
11. GARANTÍA



IMPORTANTE. Para su seguridad, lea las instrucciones antes de usar.



ATENCIÓN! La garantía no cubre los daños causados por no respetar las indicaciones señaladas en este manual.



PELIGRO! Riesgos de descargas eléctricas. Nunca permita que el aparato sea utilizado por niños o personas con discapacidades sin la vigilancia de un adulto.

Prohibido el uso de niños de 8 años en adelante, así como personas con discapacidades físicas, sensoriales o psíquicas o con falta de experiencia y conocimientos. No se debe permitir que los niños jueguen con el producto. La limpieza y el mantenimiento del usuario no deben ser realizados por niños sin supervisión. No se recomienda el uso de este producto por jóvenes menores de 16 años. Nunca opere el producto cuando esté cansado, enfermo o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos.

1. INTRODUCCIÓN

Esta bomba autocebante automática para agua cuenta con un **Control Inteligente de alta tecnología**, que le asegura protección contra el funcionamiento en seco o falta de agua, arranque automático ante demanda y ciclos de verificación automática de solución de falta de agua cuando detecta esta falla en la tubería de succión.

Realiza también un **corto arranque en forma automática cada 72 horas**, aún cuando no haya demanda desde alguna canilla, para prevenir el bloqueo luego de períodos prolongados de detención.

La inclusión de estas nuevas características hace más **simple** su utilización, y garantiza una prestación más **confiable y segura**.

2. ACERCA DEL PRODUCTO

La bomba **COMPACT** es de funcionamiento automático, apta para agua fría o caliente, de características autocebantes.

Es de amplia aplicación en uso doméstico, para elevar agua desde una cisterna, presurización, riego, etc.

Al abrir cualquier canilla, la bomba encenderá en forma automática, suministrando el agua con una presión y un caudal apropiados.

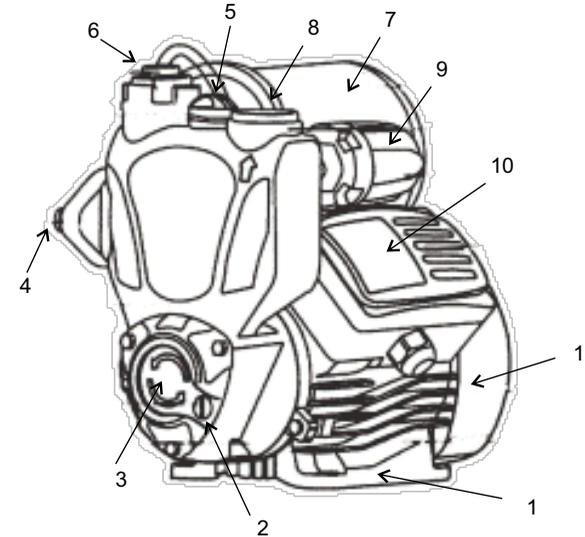
Al cerrarse todas las canillas, la bomba se apagará automáticamente.

En el caso de utilizar este producto para elevar agua a un tanque elevado provisto de flotante, al abrirse éste por la baja de nivel (consecuencia del consumo), la bomba encenderá en forma automática, y se apagará cuando el flotante llegue al nivel correspondiente.

En el caso de faltar agua en la tubería de succión, el control inteligente detectará esta falla, y la bomba se detendrá en forma automática durante 1 (una) hora. Luego encenderá en forma automática, para verificar si se ha solucionado la falta de agua. Esta verificación se repetirá 13 veces. Si luego de ellas el inconveniente no se ha subsanado, se detendrá en forma definitiva, a la espera de la reparación necesaria, luego de la cual deberá reponerse la bomba a funcionamiento normal en forma manual.

BOMBAS COMPACT							
	P (w)	V / f (V / Hz)	v (rpm)	Q máx (l/min)	S (m)	H máx (m.c.a)	cañería (" BSP)
Mini	250	220/50	2850	33	9	25	1 x 1
Medium	400	220/50	2850	37	9	35	1 x 1
Plus	750	220/50	2850	50	9	50	1 x 1

3. PARTES

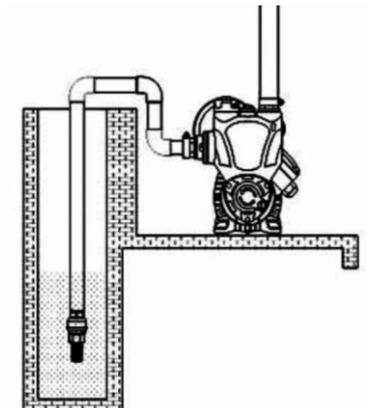


Nº	Descripción
1	BASE DE MONTAJE
2	TAPÓN DE DESAGOTE
3	CUERPO DE LA BOMBA
4	ENTRADA DE AGUA
5	TAPÓN DE DESCARGA DE AIRE
6	SENSOR DE CAUDAL
7	TANQUE DE PRESIÓN
8	SALIDA DE AGUA
9	SENSOR DE PRESIÓN
10	CAJA DE CONEXIONES
11	MOTOR

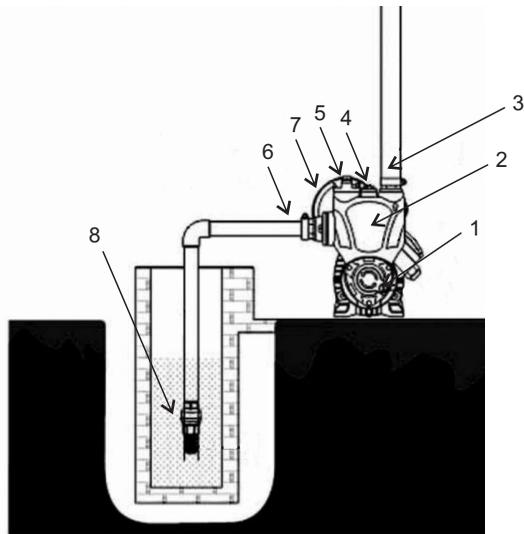
4. SEGURIDAD ELÉCTRICA

⚠ PELIGRO! RIESGO DE DESCARGAS ELÉCTRICAS

- ▶ Mantener este producto fuera del alcance de niños y/o personas con deficiencias.
- ▶ Seguir estrictamente las instrucciones de instalación.
- ▶ Instalar en una ubicación protegida contra mojaduras y/o salpicaduras.
- ▶ Instalar con toma de tierra, llave térmica y disyuntor diferencial apropiados según las normas de seguridad en vigencia.
- ▶ No tocar la bomba una vez conectada la energía.



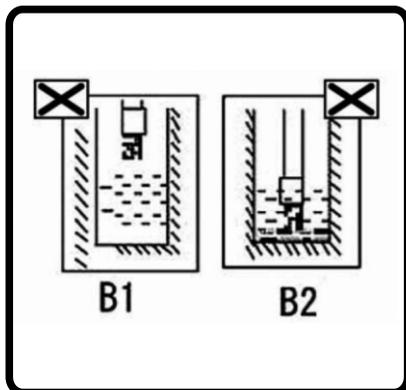
5. INSTALACIÓN HIDRÁULICA



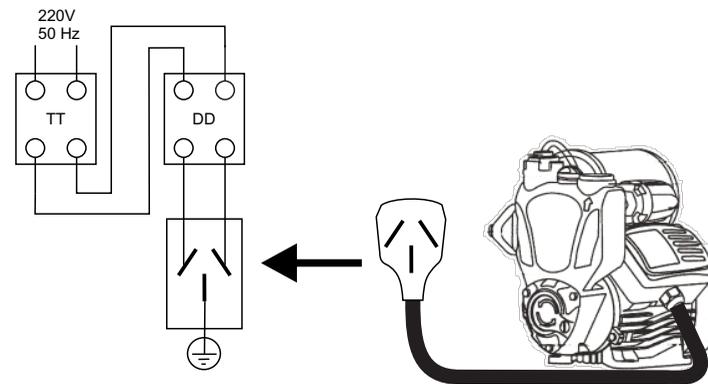
Nº	Descripción
1	TAPÓN DE DESAGOTE
2	BOMBA
3	SALIDA DE AGUA
4	TAPÓN DE DESCARGA DE AIRE
5	SENSOR DE CAUDAL
6	ENTRADA DE AGUA
7	TANQUE DE PRESIÓN
8	VÁLVULA DE RETENCIÓN

6. INSTALACIONES ERRÓNEAS DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN

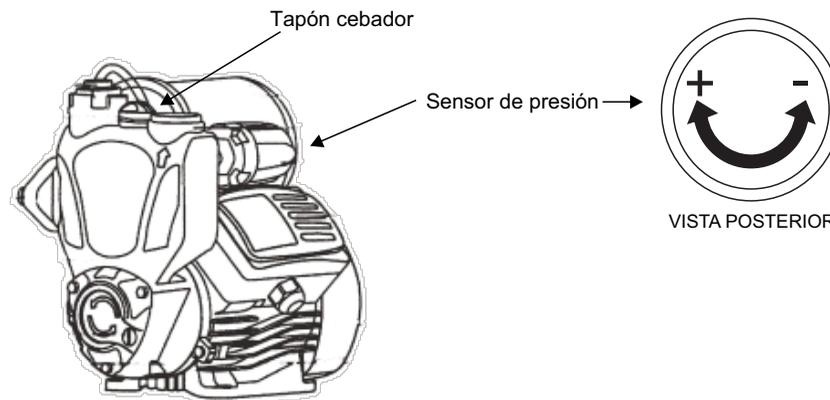
- ▶ No utilizar manguera en la cañería de succión.
- ▶ No instalar la válvula de retención a menos de 30 cm del fondo, para evitar la absorción de arena.
- ▶ Minimizar la cantidad de codos en la cañería de succión.
- ▶ Utilizar los diámetros de cañería recomendados.
- ▶ Si el largo de la cañería de succión es mayor a 10 m o la altura de succión es mayor a 4 m, utilizar mayor diámetro de cañería.



7. CONEXIONADO ELÉCTRICO



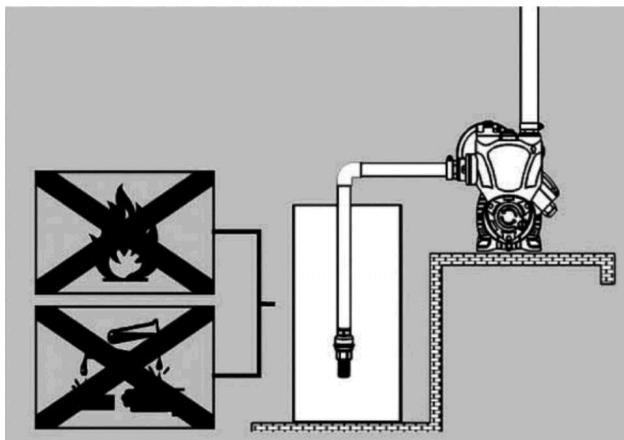
8. PUESTA EN MARCHA



1. Retirar el tapón cebador y cebar la bomba.
2. Reponer el tapón cebador
3. Conectar la energía. La bomba encenderá por unos instantes, luego se apagará.
4. Abrir una canilla: la bomba encenderá. Si la bomba prende y apaga en forma continua, ajustar el sensor de presión a un valor menor. Si la bomba no se detiene luego de cerrar todas las canillas, ajustar el sensor de presión a un valor menor (girar en sentido antihorario, según figura).

ATENCIÓN: Si estando todas las canillas cerradas la bomba prende y apaga en forma continuada, verificar la válvula de retención y eliminar toda pérdida en la instalación.

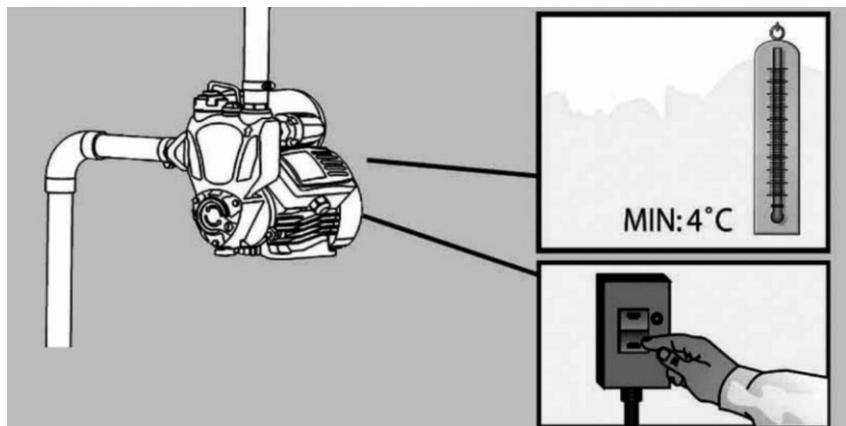
9. PRECAUCIONES



PELIGRO!
Riesgos de descargas eléctricas.

NO UTILIZAR ESTA BOMBA
CON LÍQUIDOS INFLAMABLES
Y/O CORROSIVOS.

Si la temperatura es inferior a 4°C y se produjeran congelamientos, no encender la bomba hasta haber corregido esta situación.



PELIGRO! Riesgos de descargas eléctricas.

10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas	Posible causa	Soluciones
La bomba no tira agua	-La bomba no está llena de agua -Impulsor dañado -Nivel de agua debajo de la válvula de retención -Pérdidas en la tubería de succión -Elevación insuficiente	-Llenar la bomba con agua -Reemplazar el impulsor. -Corregir el nivel -Sellar convenientemente -Cambiar la bomba por otra apropiada
Baja presión	-Modelo de bomba incorrecto -Tubería de entrada muy larga, con demasiados codos, y/o diámetro inapropiado -Tuberías, filtros y/o bomba tapados -Baja presión o cableado incorrecto	-Cambiar la bomba por otra apropiada -Corregir la tubería -Limpiar lo que corresponda -Corregir
Vibración de la bomba	-Fijación inestable -Tuberías, filtros y/o bomba tapados -Base de fijación débil	-Ajustar tornillería de fijación -Limpiar lo que corresponda -Cambiar la base de fijación
Operación intermitente o bobinado quemado	-Sobrecarga -Impulsor trabado -Bobinado quemado o dañado	-Regular la salida con una llave de paso -Limpiar impulsor y cámara -Reemplazar
Pérdida de agua	-Sello mecánico dañado	-Reemplazar
Ausencia de presión		-Verificar y/o reemplazar el tanque de presión
El motor no arranca	-Sensor de caudal trabado -Sensor de caudal dañado	-Limpiar y destrabar -Reemplazar
Inconvenientes con el control	-Conexión deficiente del sensor de caudal -Circuito impreso dañado	-Retirar la tapa y corregir -Reemplazar
La bomba se detiene durante la operación	-Insuficiente suministro de agua en la succión	-Verificar el suministro y corregir eventuales bloqueos de la tubería

ATENCIÓN! Para realizar cualquier tarea de mantenimiento, desconectar previamente la energía eléctrica..

11. GARANTÍA

Fluvial S.R.L. garantiza al comprador de sus productos que éstos se encuentran libres de defectos de material o mano de obra.

Si dentro de los 24 meses de la fecha original de compra el producto demostrara estar defectuoso, el mismo será reparado o reemplazado a criterio de Fluvial, de acuerdo con lo expuesto a continuación.

El reconocimiento del período de garantía se realizará solamente ante la presentación de la factura de compra.

Términos y condiciones generales

Esta garantía no se aplicará a hechos de fuerza mayor, ni se aplicará a productos que, a juicio de Fluvial, hayan sido objeto de negligencia, abuso, accidente, aplicaciones contraindicadas, manejo indebido, alteraciones, ni debido a instalación, funcionamiento, mantenimiento y o almacenamiento incorrectos, ni a ninguna otra cosa que no sea su aplicación, uso o servicio normales, incluyendo pero no limitado a fallas operacionales causadas por corrosión, oxidación, u otros elementos extraños al sistema.

Los pedidos de servicio bajo los términos de esta garantía serán efectuados mediante la devolución del producto defectuoso al establecimiento en donde fuera adquirido, al Representante Técnico de Fluvial más cercano, o al domicilio comercial de Fluvial tan pronto como sea posible.

Fluvial no será responsable por ningún daño consecuente, incidental o emergente de ninguna naturaleza.



ATENCIÓN! Fluvial S.R.L. se reserva el derecho de modificar el producto sin previo aviso. Las imágenes son meramente ilustrativas y pueden no representar la realidad del producto.